

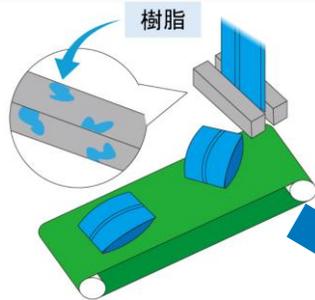
ニフグリップ処理

包装機でヒートシール表面の 固着（付着）で困っていませんか？

食品製造会社の包装機械にニフグリップを適用した事例

問題

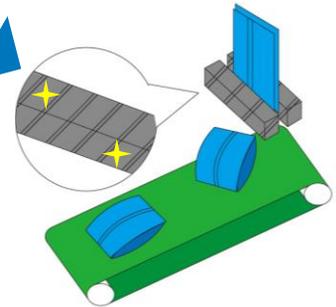
食品包装機内ヒーターブロックのシール面に樹脂が固着し、熱伝導性が弱くなりシール不良が発生する問題が発生しました。



ニフグリップ処理

改善

離型性・非粘着性・滑りに優れた高機能複合膜のニフグリップ処理をヒートブロックに施すことで、溶着する樹脂の量を軽減して機能低下を防ぐことが出来ました。



ニフグリップ処理を採用できる業種（一部抜粋）

- ・食品製造業（包装機械や製造ラインの部品など）
- ・医薬品製造業（包装機械や医薬品搬送ラインの部品など）

部品のメンテナンス性向上につながります。
メンテナンスが楽に行えるニフグリップ処理を是非お試しください。

▼ ニフグリップ詳細についてはこちら ▼

https://www.ulvac-techno.co.jp/service/surface_treatment/lineup/nifgrip/

▼ ニフグリップ処理のお問い合わせはこちら ▼

<https://www.ulvac-techno.co.jp/inquiry/inquiry06/index.html>

処理仕様
・フッ素樹脂量
（容積Vol.%）30
・硬度Hv(25g)300
・水に対する接触
（角度）105度
・膜厚 μm 5・1・15
・厚生省告示第370号
「器具及び容器包装」
の規格試験をクリア

【用途】

各種（食品・医薬）
包装機械・樹脂成型